



Peignes de quadrillage - CC2000

SP1690, SP1691, SP1692, SP1699, SP1700

Fiche technique

Description du produit

Le CC2000 est un appareil de test d'adhérence de revêtements secs sur un support. Deux séries de quadrillage sont effectuées à angle droit afin d'obtenir un motif composé de 25 / 100 carrés. Cette zone découpée est évaluée (en utilisant un tableau de comparaison) après un léger brossage ou application d'adhésif (pour les supports durs).



Normes

ISO/DIN 2409, ASTM D3359

Application

Industrie revêtements/peinture, galvanisation, automobile, laboratoires, applicateurs, industrie maritime, protection acier, bois

Caractéristiques

- Compensation automatique de la tête permettant une pression homogène au niveau de la zone de découpe
- Poignée souple
- Molette facile à changer
- Large gamme d'outils coupants selon les épaisseurs de revêtements et le type de support, selon les différentes normes en vigueur



Spécifications

Kit de quadrillage selon DIN-ISO, 6 dents de coupe

SP1690 Kit de quadrillage CC2000, lame de 1 mm incluse
 SP1691 Kit de quadrillage CC2000, lame de 2 mm incluse
 SP1692 Kit de quadrillage CC2000, lame de 3 mm incluse

Kit de quadrillage selon ASTM, 11 dents de coupe

SP1699 Kit de quadrillage CC2000, lame de 1 mm incluse
 SP1700 Kit de quadrillage CC2000, lame de 1,5 mm incluse

Le kit se compose d'un peigne de quadrillage avec une molette en acier trempé (plusieurs écartements entre les dents de coupe possibles), une brosse en nylon, une loupe d'observation éclairante, un rouleau d'adhésif (adhérence à l'acier 4.3N/cm).

Articles optionnels

SP3007 Un rouleau d'adhésif, adhérence à l'acier 4.3 N/cm
 SP3010 Lot de 3 rouleaux d'adhésif, adhérence à l'acier 4.3 N/cm
 SP3020 Un rouleau d'adhésif, adhérence à l'acier 7.6 N/cm

SP1710 Une brosse en nylon
 SP9700 Une loupe d'observation éclairante 2.5x


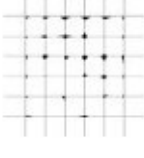
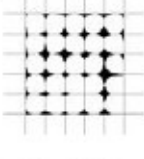
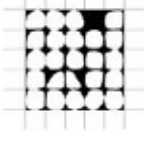
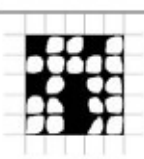
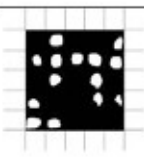
Articles optionnels (2) Molettes de rechange selon DIN-ISO

SP1702 Écartement 1 mm
 SP1703 Écartement 2 mm
 SP1704 Écartement 3 mm

Molettes de rechange selon ASTM

SP1705 Écartement 1 mm
 SP1706 Écartement 1,5 mm


Information complémentaire
Tableau de comparaison

Classi- fication	Description	Aspect de la surface de la zone découpée (ex. pour 6 dents)
0	Les bords de découpe sont complètement lisses; aucun des carrés du quadrillage ne s'est détaché.	
1	Léger écaillage à l'intersection des coupes. La zone de dégradation ne dépasse pas 5% de la zone de test.	
2	Écaillage du revêtement le long des bords de découpe et/ou à l'intersection du quadrillage. La zone dégradée est sensiblement supérieure à 5%, mais pas supérieure à 15% de la zone de test.	
3	Écaillage du revêtement partiel ou total le long des bords de découpe en large bandes, et/ou écaillage partiel ou total dans les différentes parties des carrés du quadrillage. La zone dégradée est sensiblement supérieure à 15% mais inférieure à 35% de la zone de test.	
4	Écaillage du revêtement le long des bords de découpe en large bandes et/ou des carrés de découpe se sont détachés partiellement ou totalement. La zone dégradée est sensiblement supérieure à 35% mais inférieure à 65% de la zone de test.	
5	Tout niveau d'écaillage qui ne peut pas être classé dans la classification 4.	

Utilisation

ISO 2409 : 1 mm écartement pour les revêtements jusqu'à 60 µm sur supports durs
2 mm écartement pour les revêtements jusqu'à 60 µm sur supports mous
2 mm écartement pour les revêtements de 61 à 120 µm sur supports durs et mous
3 mm écartement pour les revêtements de 121 µm à 250 µm sur supports durs et mous

ASTM D3359 : 1 mm écartement pour les revêtements jusqu'à 50 µm
1,5 mm écartement pour les revêtements de 50 à 125 µm

Précautions de sécurité

- La molette est un outil tranchant. Soyez prudents lors de son utilisation.
- Toujours stocker la molette dans son étui.

Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans cette fiche ne sont pas exhaustives et toute personne utilisant le produit à d'autres fins que celles recommandées dans la présente fiche doit obtenir une autorisation écrite préalable du fabricant compte-tenu des risques potentiels. Les informations contenues dans cette fiche sont correctes mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du produit ou les facteurs affectant l'utilisation du produit. Par conséquent, sauf accord écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité relative à l'utilisation de ce produit dans tout autre cadre que celui défini ou toute perte ou dommage résultant de son utilisation autre que celle résultant d'un défaut de fabrication. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées selon l'expérience et la politique de développement continu des produits du fabricant.