



Coupes de viscosité à immersion ASTM D 1200 (Ford)

Description du produit : L'écoulement d'un fluide par un orifice sert souvent à la mesure et à la classification relative de la viscosité. Cette mesure de la viscosité cinématique s'exprime généralement en secondes d'écoulement, convertibles en centistokes à l'aide d'un disque. Les coupes à immersion permettent de mesurer rapidement la viscosité sur site.

Normes : Compatible avec la norme ASTM D 1200

Application/ domaines d'application : Laboratoires, fabrication

Caractéristiques :

- Chaque coupe est munie d'un long manche pour la plonger à la main dans un conteneur, ce qui facilite la vérification et l'ajustement de la viscosité de divers liquides.
- Le design de la coupe et de l'orifice facilite le nettoyage de tous les recoins.
- Les coupes de viscosité subissent des contrôles de qualité pendant toute leur fabrication.
- Un numéro de série unique est gravé sur chaque coupe.



Livraison : Chaque coupe de viscosité est livrée dans une mallette de transport en plastique garnie de mousse.

Articles optionnels :

- VF2210** Certificat d'essai, type M, pour les coupes TF N° 1-5, ASTM D 1200.
- DI0076** Chronomètre C510 à écran numérique LCD, 9h. 59 min. 59,99 s.
- VF2053** Disque de conversion de la viscosité

Utilisation :

- ▶ D'après la norme, toutes les mesures doivent être prises à 25°C. Les variations de température pendant l'essai doivent être maintenues au minimum et ne doivent pas dépasser $\pm 0,2^\circ\text{C}$. Régler la température du matériau à tester si nécessaire.
- ▶ Sélectionner l'orifice à utiliser en suivant le tableau des spécifications. Le choix dépend de la plage de viscosité attendue pour le matériau à tester. Plonger la coupe dans le matériau jusqu'au bord supérieur.
- ▶ Placer un thermomètre dans la coupe immergée et relever la température de l'échantillon recueilli.
- ▶ Retirer le thermomètre.
- ▶ Tenir la coupe à la verticale en insérant l'index dans l'anneau du manche. Retirer la coupe du matériau à tester d'un mouvement rapide et régulier et démarrer le chronomètre lorsque la coupe franchit la surface. Pendant l'écoulement, tenir la coupe à moins de 15 cm de la surface du matériau à tester.
- ▶ Arrêter le chronomètre à la première interruption caractérisée de l'écoulement à la base de la coupe.

Données techniques :

Coupes de viscosité à immersion, type TF

Coupe : Aluminium anodisé titane
 Orifice : acier inoxydable, fixe
 Manche : acier inoxydable
 Norme : ASTM D 1200
 Poids : 172-174 g.*
 Largeur maxi.: 63 mm
 Hauteur de la coupe : 73 mm
 Hauteur totale: 253 mm
 *(suivant l'orifice)

Référence article	Descr. Produit	Ø Orifice (en mm)	Plage de viscosité (en cSt)	Temps d'écoulement (en s.)
VF2084	N° 1	2,1	10-35	55-100
VF2085	N° 2	2,8	25-120	40-100
VF2086	N° 3	3,4	49-220	30-100
VF2087	N° 4	4,1	70-370	30-100
VF2088	N° 5	5,8	200-1200	30-100

* À titre d'information uniquement, toutes les valeurs approximatives sont prises à 25°C.

Données techniques : (suite.)

Coupes de viscosité à immersion, type TFR

Coupe : Acier inoxydable
 Orifice : acier inoxydable, fixe
 Manche : acier inoxydable.
 Norme : ASTM D 1200
 Poids : 279-282 g.*
 Largeur maxi.: 63 mm
 Hauteur de la coupe : 73 mm
 Hauteur totale: 253 mm
 *(suivant l'orifice)

Référence article	Descr. Produit	Ø Orifice (en mm)	Plage de viscosité (en cSt)*	Temps d'écoulement (en s.)*
VF2232	N° 1	2,1	10-35	55-100
VF2233	N° 2	2,8	25-120	40-100
VF2234	N° 3	3,4	49-220	30-100
VF2235	N° 4	4,1	70-370	30-100
VF2236	N° 5	5,8	200-1200	30-100

* À titre d'information uniquement, toutes les valeurs approximatives sont prises à 25°C.

Soins particuliers :

Avec un entretien raisonnable, les coupes viscosité sont conçues servir pendant des années. Nettoyer l'instrument à l'aide d'un chiffon doux. NE JAMAIS recourir à un nettoyage mécanique, par exemple avec une brosse métallique, du papier de verre ou d'autres outils abrasifs. Faire particulièrement attention au nettoyage de l'orifice en évitant de laisser un dépôt ou de rayer les surfaces internes. Il est recommandé de nettoyer la coupe tout de suite après chaque utilisation, sauf en cas de réutilisation immédiate pour refaire l'essai du même matériau.

Précautions de sécurité :

La mesure de viscosité peut concerner des matériaux, des opérations ou des équipements dangereux. La définition des précautions sanitaires et de sécurité et la détermination de l'applicabilité des imites réglementaires, avant de procéder aux mesures, relèvent de la responsabilité de l'exécutant.

Avis de non-responsabilité :

Les informations contenues dans ce manuel ne sauraient être considérées comme exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées dans ce manuel sans confirmation écrite préalable de notre part quant à la pertinence du produit pour atteindre le but visé, le fait à ses risques et périls. Nous nous efforçons de faire en sorte que tous les conseils que nous donnons sur le produit (que ce soit dans ce manuel ou autre) soient corrects, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du produit ou les facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord écrit, nous déclinons toute responsabilité, de quelque manière que ce soit, concernant la performance du produit, ou toute perte ou dommage (autre que la mort ou de lésions corporelles résultant de notre négligence) résultant de l'utilisation du produit. Les informations contenues dans ce manuel sont sujettes à modification sans préavis, de par l'expérience et conformément à notre politique de développement continu de ses produits..